

Петли

Литьё из цинка под давлением / нержавеющая сталь, с регулируемым трением

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **A**: отверстия 2x2 для винтов с потайной головкой

Вариант исполнения из цинка, литого под давлением

Литьё из цинка под давлением **ZD**

с пластиковым покрытием

чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

серебряный цвет, RAL 9006, текстурированная отделка **SR**

Вариант исполнения из нержавеющей стали A4

Нержавеющая сталь **A4**

AISI 316

матовая отделка, дробеструйная обработка **GS**

Конус трения

Пластик (полиацеталь POM)

термостойкость до 80 °C

Установочный винт

- Оцинкованная сталь, воронёная пассивированная для ZD

- Нержавеющая сталь A4 для A4

Шестигранная гайка

- Оцинкованная сталь, воронёная пассивированная для ZD

- Нержавеющая сталь AISI 316 LHC для A4

ИНФОРМАЦИЯ

Установочный винт в петлях GN 437 обеспечивает изменение подвижности петли. Это также создаёт постоянный тормозной момент, регулируемый в целом диапазоне вращения. Поворот дверей и заслонок таким образом блокируется, предотвращая случайное движение.

Эта функция достигается за счет сцепления двух тонких конусов трения. Большая поверхность трения и износостойкая пластмасса конусов трения гарантируют длительный срок службы с незначительным сокращением момента трения со временем. При необходимости это можно повторно отрегулировать при помощи установочного винта. Благодаря особой конструкции и предварительному напряжению конусов трения петля не подвержена радиальному и осевому люфту.

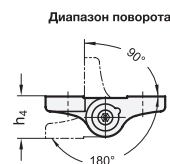
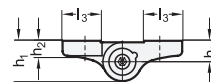
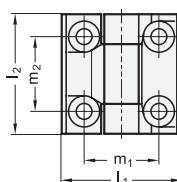


ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

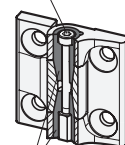
- Информация по номинальной нагрузке на петли (см. страницу A40)
- Характеристики пластика (см. страницу A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. страницу A26)
- Список типов петель (см. страницу 1362)

АКСЕССУАРЫ

- Разделительные пластинки из нержавеющей стали GN 2370 (см. страницу 1392)



Установочный винт с внутренним гранением A/F



Фрикционный конус

GN 437-ZD

Описание	l1	l2	d	h1	h2	h3	h4	l3	m1	m2	A/F	рекомендованное усилие затяжки установочного винта в Н·м	Момент трения, Н·м	
GN 437-ZD-40-40-A-SR	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	2	53
GN 437-ZD-40-40-A-SW	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	2	53
GN 437-ZD-50-50-A-SR	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	91
GN 437-ZD-50-50-A-SW	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	91
GN 437-ZD-60-60-A-SR	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6.5	161
GN 437-ZD-60-60-A-SW	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6.5	161

GN 437-A4

STAINLESS STEEL

Описание	l1	l2	d	h1	h2	h3	h4	l3	m1	m2	A/F	рекомендованное усилие затяжки установочного винта в Н·м	Момент трения, Н·м	
GN 437-A4-40-40-A-GS	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	3	70
GN 437-A4-50-50-A-GS	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	113
GN 437-A4-60-60-A-GS	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6	188